

TURNOS DE EXAMEN 2023

CONTADOR PÚBLICO PLAN 2020

Facultad de Ciencias
Económicas y
Empresariales



Universidad
Católica de Cuyo
San Juan

MATERIA	MAYO DEL 15 AL 19	JULIO DEL 18 AL 25	SEPTIEMBRE DEL 04 AL 08	HORARIO
1° AÑO				
FILOSOFÍA	15	18	4	16:00
CONTABILIDAD	15	19	6	16:00
MATEMÁTICA	18	25	4	16:00
HISTORIA ECONOMICA Y SOCIAL	15	21	8	16:00
ECONOMÍA I	17	20	7	16:00
INTRODUCCIÓN A LAS CS. SOCIALES	16	24	7	16:00
DERECHO CONSTITUCIONAL	16	21	8	17:00
ADMINISTRACION I	15	19	4	16:00
2° AÑO				
ADMINISTRACIÓN II	19	19	8	16:00
ESTADÍSTICA APLICADA	17	25	6	16:00
ECONOMÍA II	17	20	7	16:00
TECNICAS CONTABLES I	15	18	4	16:00
TEOLOGIA I	15	18	4	16:00
DERECHO PRIVADO I	16	20	7	16:00
CALCULO FINANCIERO	18	25	7	17:00
ECONOMIA III	19	24	8	16:00
3° AÑO				
TECNICAS CONTABLES II	18	25	6	16:00
TEOLOGÍA II	15	18	4	16:00
CONTABILIDAD DE COSTOS	17	18	7	16:00
FINANZAS PUBLICAS	16	21	7	16:00
DERECHO ADMINISTRATIVO	19	19	5	16:00
DERECHO PRIVADO II	15	25	8	16:00
CONTABILIDAD PUBLICA	16	21	7	16:00
FINANZAS CORPORATIVAS	19	24	6	16:00