

TURNOS DE EXAMEN 2022

CONTADOR PÚBLICO PLAN 2020

Facultad de Ciencias
Económicas y
Empresariales



Universidad
Católica de Cuyo
San Juan

MATERIA	NOVIEMBRE DEL 21 AL 29	DICIEMBRE DEL 01 AL 16	FEBRERO 1° DEL 03 AL 14	FEBRERO 2° DEL 15 AL 28	MARZO DEL 03 AL 16	HORARIO
1° AÑO						
FILOSOFÍA	22	1	3	15	6	16:00
CONTABILIDAD	22	5	6	22	8	16:00
MATEMÁTICA	22	1	7	16	7	16:00
HISTORIA ECONOMICA Y SOCIAL	23	7	8	17	15	16:00
ECONOMÍA I	23	12	14	28	14	16:00
INTRODUCCIÓN A LAS CS. SOCIALES	23	6	7	22	3	16:00
DERECHO CONSTITUCIONAL	24	14	8	22	16	16:00
ADMINISTRACION I	24	2	14	22	15	16:00
2° AÑO						
ADMINISTRACIÓN II	24	2	14	22	15	16:00
ESTADÍSTICA APLICADA	22	5	9	16	15	16:00
ECONOMÍA II	25	14	10	23	16	16:00
TECNICAS CONTABLES I	22	1	3	15	3	16:00
TEOLOGIA I	22	5	13	24	6	16:00
DERECHO PRIVADO I	25	2	10	23	15	16:00

MATERIA	NOVIEMBRE DEL 21 AL 29	DICIEMBRE DEL 01 AL 16	FEBRERO 1° DEL 03 AL 14	FEBRERO 2° DEL 15 AL 28	MARZO DEL 03 AL 16	HORARIO
CALCULO FINANCIERO	29	14	13	28	14	17:00
ECONOMIA III	29	14	14	22	16	16:00
3° AÑO						
TECNICAS CONTABLES II	29	6	10	24	9	16:00
TEOLOGÍA II	24	5	7	16	10	16:00
CONTABILIDAD DE COSTOS	22	5	6	22	8	16:00
FINANZAS PÚBLICAS	29	5	10	24	11	16:00
DERECHO ADMINISTRATIVO	23	6	8	22	15	16:00
OPTATIVA I - Comercio Internacional	22	1	3	15	3	17:00
DERECHO PRIVADO II	23	6	13	22	16	16:00
CONTABILIDAD PÚBLICA	29	5	10	24	11	16:00
FINANZAS CORPORATIVAS	25	12	9	23	7	17:00